

KRONES Спецификации на ручки для внешнего аппликатора с ручкой (Variostick)



1	Общая часть	
1.1	Основные сведения	3
1.2	Окружение/Место установки	4
<hr/>		
2	Клейкая лента-ручка	
2.1	Клейкая лента	5
2.2	Этикетка	6
<hr/>		
3	Предварительно собранная ручка	7
<hr/>		
4	Форма и положение клейкой ленты на упаковке	7
<hr/>		
5	Упаковка	8
5.1	Программа обработки	10
<hr/>		
6	Хранение упаковочного материала	11
<hr/>		
7	Высота установки уровня транспортировки	12

1 Общая часть

1.1 Основные сведения

Эта спецификация содержит дополнительный спектр возможностей упаковки. Эти возможные комбинации из материала и свойств материала принципиально требуют согласования с фирмой KRONES.

При первом оснащении в отношении упаковок могут проверяться уже имеющиеся материалы клиента и, в случае необходимости, они могут быть разрешены фирмой KRONES для применения в производстве. Если у клиента ещё нет упаковочных материалов, то фирма KRONES дает рекомендации (предложения, специфичные для упаковок), которые должен подтвердить заказчик. Действительными являются текстуры, заготовленные фирмой KRONES. После успешной приёмки клиентом по месту, при производственных условиях (смотрите заданные условия приёмки), протоколируется применённый упаковочный материал, подписывается обеими сторонами и разрешается для обработки на этой машине.

При последующих изменениях материала и упаковки клиент обязан информировать KRONES о сути изменений и получить разрешение.

KRONES оставляет за собой право в случае изменений клиентом материала и упаковки проводить тест в условиях близких к производственным. Клиент должен предоставить в распоряжение требующийся для этого теста материал. Количество для этого теста предварительно согласовывается с KRONES и может составлять, например, как указано ниже:

1 смену (1 день, прим. 8 часов) + соответственно достаточно упаковочного материала.

Результаты протоколируются, сообщаются клиентам, небольшой образец или готовые упаковки передаются для экспертизы. Если результаты для клиента не выявляют недостатков, то это подтверждается в письменной форме, подписывается клиентом, а также фирмой KRONES и снова дается разрешение для обработки на соответствующей машине. Если тесты подтверждают, что причины дефектов упаковки, предъявляемых клиентом, являются не результатом конструкции машины, а вызваны материалом, который не соответствует спецификации фирмы KRONES, то фирма KRONES сохраняет за собой право выставить клиенту счёт за возникшие затраты по рыночным ценам.

1 Общая часть

1.2 Окружение/Место установки

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Температура окружающей среды	16	35	°С	Прилипание клеящей ленты сильно зависит от температуры. Температуры > 35 °С приводят к недостаточному склеиванию.
Температура окружающего воздуха со специальным узлом нагрева ленты	5	35	°С	Предварительный нагрев ленты на планке.
Влажность воздуха	40	70	% отн. влажн. возд.	Прилипание клеящей ленты сильно зависит от влажности. Конденсат на упаковке ведет к недостаточному склеиванию.
Давление воздуха/Высота установки	0	2.000	м над норм. нулем	Из-за потребности в вакууме для направляющей ленты требуется минимальное давление окружающей среды.
Характеристики воздуха	-	-	-	Не устанавливать рядом с агрегатами, сильно загрязняющими воздух (дизельный нагар, картонная пыль), так как это ведет к недостаточному склеиванию. Установка только на сухой детали! Не устанавливать в сырой зоне, так как агрессивные чистящие средства (например, уксусная кислота) могут негативно повлиять на функции компонентов.
Снабжение сжатым воздухом	6		бар	Требования к применяемому сжатому воздуху: не должен содержать масла, пыль, воду. Размер остаточных частиц < 5 мкм. Достигается благодаря стандартным пневмоблокам FESTO. Вода и масло в подготовленном заказчиком сжатым воздухе могут нанести ущерб пневматическим компонентам. Работа пневматических цилиндров может замедлиться. Клапаны могут выйти из строя раньше времени.
Электропитание/Сеть				См. спецификацию KRONES по электрике

2 Клейкая лента-ручка

2.1 Клейкая лента

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Производитель/ Тип	независимый			
Материал	- Моноориентированный полипропилен (МОРП) - РЕТ (Полиэстер) предпочтительно			
Клеящее вещество	- синтетическое клеящее вещество, не содержит растворитель - клеящее вещество на основе натурального каучука			
Длина ручки	360 300 *	530	mm	Ограничена из-за макс. диаметра выпускного колеса 170 мм. * Мин. длина ручки на предварительно собранной клейкой ленте.
Ширина ручки	25	± 0,25	mm	Обычная ширина, как у конкурентов
Толщина пленки	50		µm	Обычная толщина, как у конкурентов. Никакой гарантии на удобство и прочность ручки при использовании более тонкой пленки. Приемка только с материалом ручки согласно спецификации KRONES.
Общая толщина	72		µm	Никакой гарантии на удобство и прочность ручки при использовании более тонкой пленки. Приемка только с материалом ручки согласно спецификации KRONES.
Цвет подложки	прозрачный			Из-за распознавания этикеток фоторелейным барьером!
Клеящая способность	6	-	H/25 мм	
Клеящая способность на РЕ	5,5	-	H/25 мм	
Прочность при растяжении	350	-	H/25 мм	
Удлинение при разрыве	35	-	%	
Тип рулонов клейкой ленты	перекрестн. намотка			
"Сабля" рулонов клейкой ленты, макс.	-	10	мм	На 1 м смотанная длина
Внутренний диаметр рулонов клейкой ленты	152,4		мм	6" стержень
Макс. наружный диаметр рулонов клейкой ленты	-	380	мм	
Макс. ширина рулонов клейкой ленты	-	350	мм	



Преимущественно нанесение клейкой ленты ручки на бутылку



Нанесение клейкой ленты ручки на углубление (между двумя сосудами), обеспечивается пленка с более высоким удлинением при разрыве

2 Клейкая лента-ручка

2.2 Этикетка

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Тип картона	Бумага			Белый/серый, тип СХМ специально подходящий для самоклеющихся клейких лент.
Граммаж	210	220	г/м2	Мин./Макс. толщина из-за манипуляции в магазине.
Длина этикетки	130 150 190 210 230 ± 0,5	-	мм	
Ширина этикетки	25 ± 0,25	-	мм	
Толщина этикетки	0,2	-	мм	
Прозрачность этикетки	-	-		Прозрачность недопустима, так как конец этикетки, используется как приводочная метка для определения момента разреза. Варианты только по запросу и испытанию!
Общая длина магазина этикеток	-	780	мм	
Длина до датчика минимального заполнения	-	120	мм	
Макс. полезная длина между заполнением	-	660	мм	
Соответствует количеству этикеток	-	3.300	Шт.	
Макс. время между наполнениями магазина	-	41	мин.	При 80 тактах/мин.
Макс. время между наполнениями магазина	-	55	мин.	При 50 тактах/мин.

3 Предварительно собранная ручка

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Производитель/Тип	- SUPERTAPE (интегрированная ручка) - Alimas C105 HL (рекомендация KRONES)			
Материал	- Моноориентированный полипропилен (МOPP) - Полиэстер (PET)			
Клеящее вещество	Синтетическое клеящее вещество, не содержит растворитель			
Длина этикетки	90	400	мм	
Граммаж этикетки	90	120	г/м ²	Альтернатива: пленочные этикетки PE, толщина прибл. 1 мм
Прозрачность этикетки				Прозрачность недопустима, так как конец этикетки, используется как приводочная метка для определения момента разреза. Варианты только по запросу и испытанию!
Тип рулонов клеевой ленты	перекрестн. намотка			
"Сабля" рулонов клеевой ленты, макс.	-	10	мм	На 1 м смотанная длина
Внутренний диаметр рулонов клеевой ленты	152,4		мм	6" стержень
Макс. наружный диаметр рулонов клеевой ленты	-	380	мм	
Макс. ширина рулонов клеевой ленты	-	350	мм	

4 Форма и положение клейкой ленты на упаковке

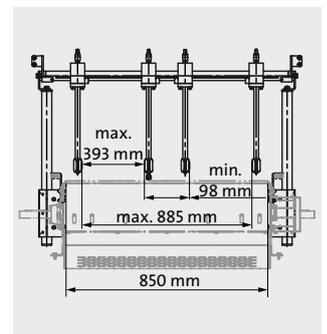
	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Положение ленты по отношению к приводочной метке (в направлении движения)	-5	5	мм	
Положение ленты по отношению к центру упаковки (поперек направления движения)	-5	5	мм	Условие: Расположение упаковки после процесса усадки не смещено.
Возможно образование петель				Да

5 Упаковка

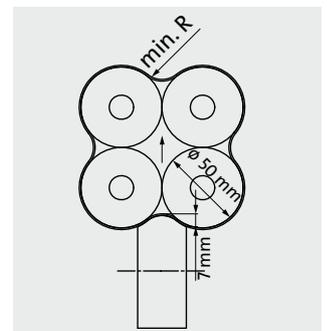
Программа обработки	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Максим. диаметр сосудов	-	130	мм	В зависимости от формации, см. чертеж „Программа обработки“
Миним. диаметр сосудов	50	-	мм	На упаковке 2x2 диаметр бутылок равен мин. 75 мм, 50 мм на банках, так как иначе обе прижимные ленты высокого давления не достигают крышки.
Максим. высота сосудов	-	380	мм	Зависит от регулировки по высоте, другие размеры по запросу с особой длиной подъемного штока
Мин. высота сосудов	90	-	мм	Зависит от регулировки по высоте, другие размеры по запросу с особой длиной подъемного штока
Мин. расстояние между 2 упаковками	105	-	мм	Ограничено стандартной направляющей сосудов.
Макс. расстояние между 2 упаковками, снаружи	-	866,8	мм	Зависит от стандартного размера 850 мм на транспортере упаковок и расстояния 70
Макс. ширина упаковки 2-хдорожечная	-	380	мм	Зависит от стандартного размера 850 мм на транспортере упаковок и расстояния 70
Функция Длина упаковки в зависимости от производительности				При 80 тактах макс. длина упаковки равна 240 мм. Проверить при запросе.
Межцентровое расстояние упаковки	360	-	мм	Зависит от столкновения плит приложений.
Допустимый вес упаковки	-	12	кг	Допустимый макс. вес обусловлен манипуляцией; при известных условиях более низкие значения за счет пленочного материала, с недостаточными размерами
Поверхность пленки упаковки	-	-	-	Плотная для МОРР, самоклеющиеся клейкие ленты, минимальная удерживающая сила 5,5 Н/25 мм
Пленка упаковки	-	-	-	Повреждений на пленке с нанесенной печатью, которые вызываются процессом применения клейкой ленты, нельзя избежать полностью, так как в зависимости от производительности следует ожидать большой разницы скоростей клейкой ленты и пленки, и с ней всегда контактирует механический инструмент (клеющий кронштейн, ролик).
Требования к кривизне упаковки	-	-	-	
Макс. радиус вогнутой упаковки	15	-	мм	См. чертеж: Чтобы достичь полного склеивания с инструментами необходимо, чтобы внутренний контур упаковки не был меньше определенного минимального радиуса. Возможно, например, при слишком большой усадке пленки по длине.
Макс. радиус выпуклой упаковки	25	-	мм	См. чертеж: Чтобы достичь полного склеивания с инструментами необходимо, чтобы наружный контур упаковки не был меньше определенного минимального радиуса. Предельное значение здесь - это наименьший диаметр бутылок 50 мм, который можно обработать на Varioras.



Мин. диаметр на формации упаковки 2x2



Макс. размер ширины транспортировки упаковки

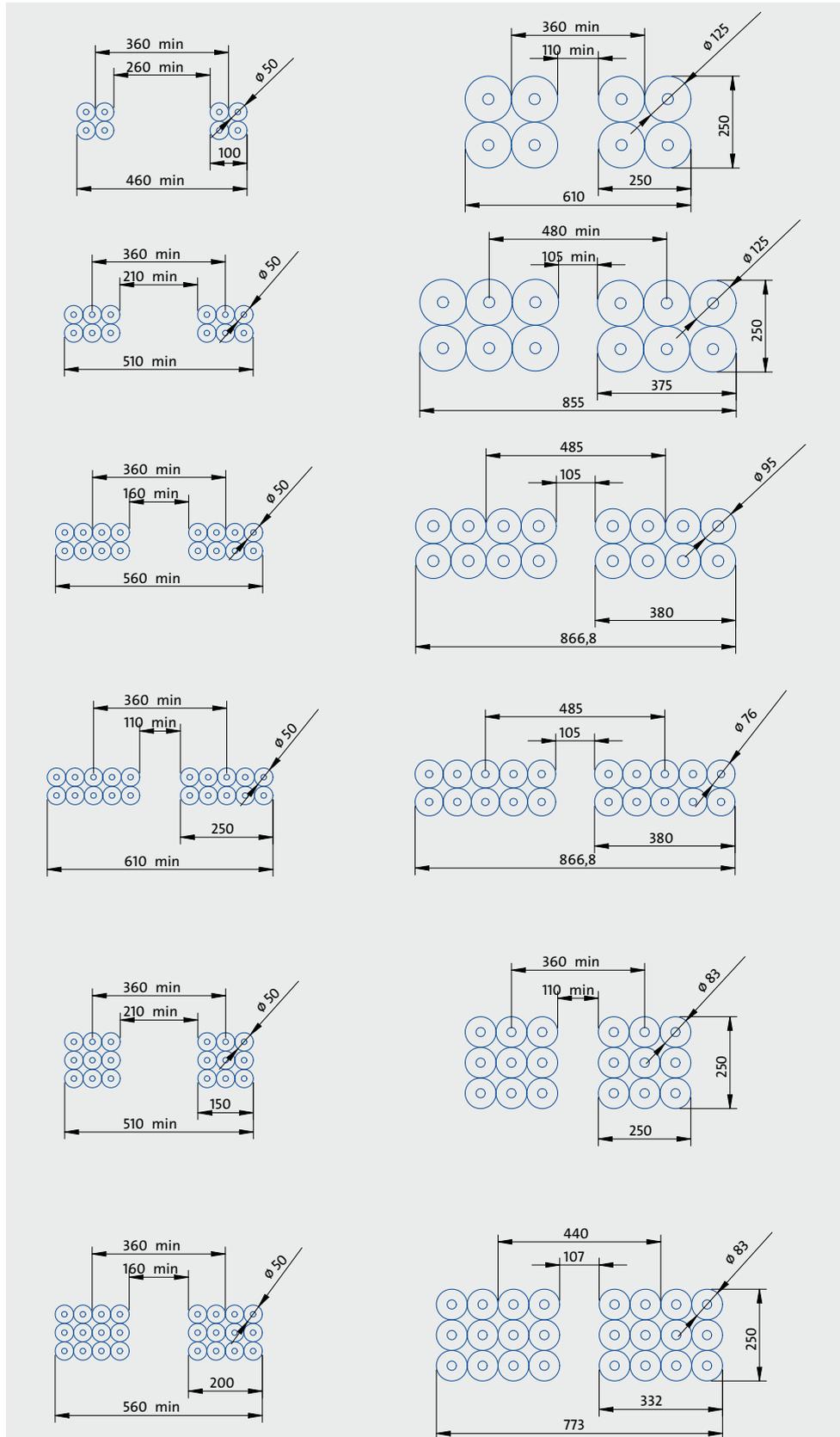


Макс. радиус выпуклой упаковки

5 Упаковка

5.1 Программа обработки 2-хдорожечная

Ограничение длиной упаковки



СС-ru11-0488-101/13 СС LR

6 Хранение упаковочного материала

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Хранение в машине				Рулоны клейкой ленты и этикетки необходимо хранить в машине мин. 24 часа перед обработкой.
Основные условия хранения				Защита от прямых солнечных лучей, высоких температур, механических повреждений, пыли и влаги. Хранение в оригинальной упаковке.
Температура хранения клейкой ленты	18	21	°C	Клейкая пригодность ленты сильно зависит от температуры. Клеящее вещество начинает течь, термическое разложение клеящего вещества.
Влажность воздуха	40	60	% отн. влажн. возд.	
Срок хранения				Макс. 1 год при оптимальных условиях
Транспортировка				На поддоне в отдельных картонных упаковках

7 Высота установки уровня транспортировки

	Мин.	Макс.	Узел	Примечание
Высота установки	550	1.250	мм	Формирование раstra, шаг 100 мм; Допуск \pm 50 мм