



# Specifica per oggetti cliente

Specifiche per confezioni termoretraibili



## Contenuto

1	Informazioni generali	3
2	Prelievo di campioni	4
3	Osservanza della specifica	5
4	Valori di prova e tolleranze	6

# 1 Informazioni generali

Si considera concordata la qualità standard descritta qui di seguito qualora non sussistano accordi diversi sulla qualità delle confezioni termoretraibili.

Le descrizioni valgono per tutti i tipi di recipienti quali PET, vetro, lattina e per i tipi di confezioni quali confezione termoretratta, vassoio con film e falda con film.

La regolazione o il retrofitting della macchina per ottenere caratteristiche delle confezioni diverse da quelle specificate non rientrano nella prestazione dovuta.

L'aspetto estetico delle confezioni non è oggetto della specifica.

La definizione della qualità si orienta essenzialmente alla specifica dell' ABMI (Association of the Beverage Machinery Industry).



## 2 **Prelievo di campioni**

Prelievo dopo >15 minuti di produzione continua alle condizioni standard per la relativa confezione.

I campioni devono essere prelevati a caso a valle del tunnel e misurati quando si sono raffreddati.

Per es. prelievo ogni minuto di una confezione in una posizione definita.



### 3 Osservanza della specifica

La prova viene considerata superata se oltre l' 80 % di 100 campioni rientra nella tolleranza e rispetta la successiva integrazione.

(Il numero di campioni può essere ridotto di comune accordo)

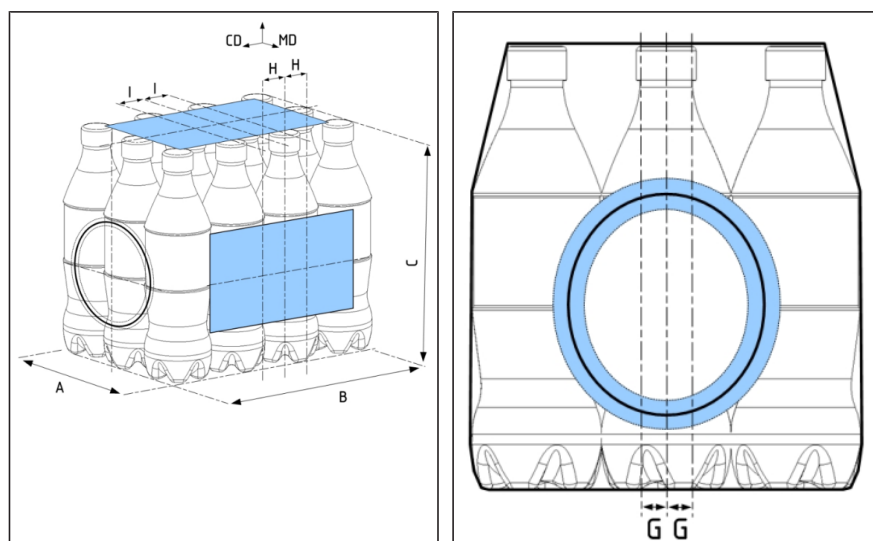
## 4 Valori di prova e tolleranze

A	Lunghezza della confezione in MD
B	Larghezza della confezione in CD
C	Altezza della confezione
D	Tolleranza sfasamento recipienti
E	Tolleranza angolo in CD
F	Tolleranza angolo in MD
G	Tolleranza per la centricità dell' apertura film
H	Tolleranza per la centricità del film in MD davanti e dietro
I	Tolleranza per la centricità del film sopra

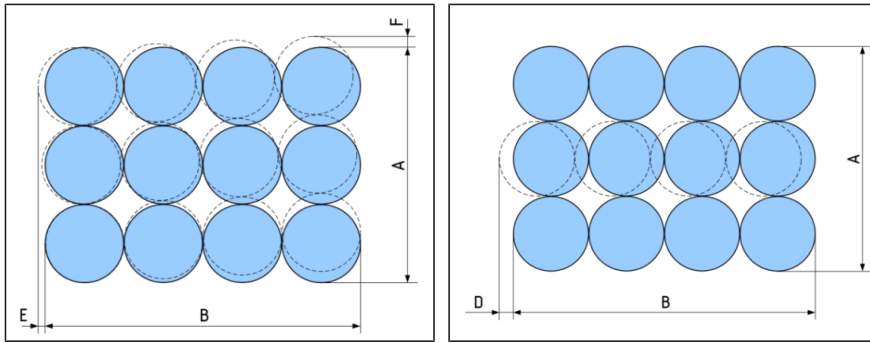
Indipendentemente dal calcolo, il minimo di ogni tolleranza è 5mm.

Le tolleranze valgono esclusivamente con esercizio della macchina nell' ambito della relativa specifica in relazione a oggetti del cliente che rispondono alla specifica KRONES. In particolare film secondo specifica per film KRONES e disegno del film KRONES.

Variabile	D	E	F	G	H	I
Tolleranza	A x 0,025	A x 0,025	B x 0,025	A x 0,1	C x 0,1	A x 0,1



MD = direzione della macchina, CD =  
in senso trasversale alla direzione  
della macchina



In aggiunta vale quanto segue:

- I pacchetti sono così stabili che nessun recipiente viene perso trasportando il pacchetto con le apposite maniglie.
- In base a stabilità e geometria i pacchetti possono essere maneggiati nel successivo processo di lavorazione (trasporto, tratti di accumulo, pallettizzazione).

Tasso di guasto secondo contratto.