



Спецификация объек- та заказчика

Спецификации на термоусадочную
упаковку



Содержание

1	Общая информация	3
2	Отбор проб	4
3	Соответствие спецификации	5
4	Тестовые значения и допуски	6

1 **Общая информация**

Описанный ниже стандарт качества считается согласованным, если не согласовано иное в отношении качества термоусадочной упаковки.

Описания относятся ко всем типам сосудов, таким как PET, стекло, банки, и таким типам упаковки, как упаковка в термоусадочную плёнку, упаковка с верхней крышкой в термоусадочную плёнку, упаковка на картонной подкладке в термоусадочную плёнку.

Настройка или дооборудование машины для достижения других специфических характеристик упаковки, кроме указанных ниже, не являются частью исполнения обязательств.

Внешний вид упаковок в спецификации не указывается.

Определение качества основано преимущественно по спецификации ABMI (Ассоциация производителей оборудования для производства напитков).



2 Отбор проб

Отбор проб через 15 минут непрерывного производства при стандартных условиях для соответствующей упаковки.

Пробы должны быть взяты произвольным образом за туннелем и измеряться в охлаждённом состоянии.

Например, каждую минуту вынимать одну упаковку с определённого места.



3 Соответствие спецификации

Тест считается пройденным успешно, если характеристики более 80 % из 100 проб находятся в допустимых пределах и соответствуют дополнительным требованиям.

(Количество проб может быть сокращено по взаимному согласию)

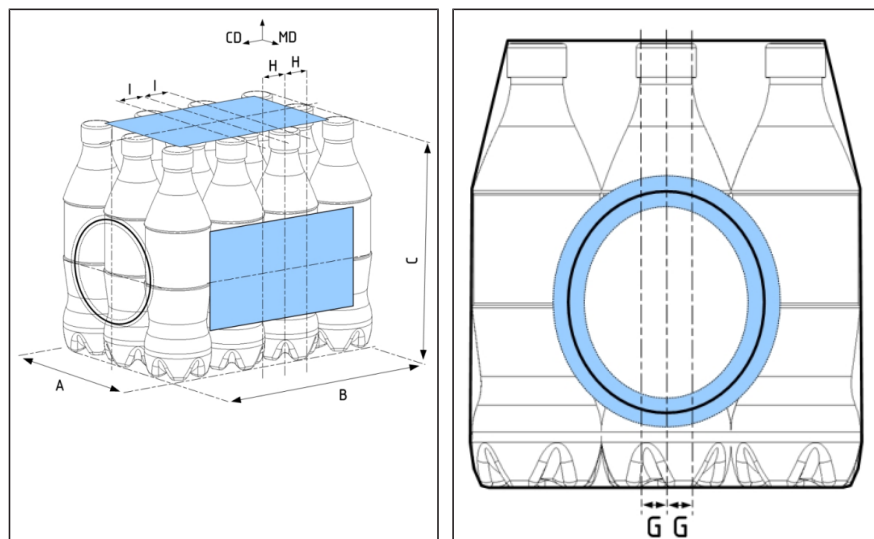
4 Тестовые значения и допуски

A	Длина упаковки в MD
B	Ширина упаковки в CD
C	Высота упаковки
D	Допуск смещения сосуда
E	Допуск угла наклона в CD
F	Допуск угла наклона в MD
G	Допуск центрирования отверстия в плёнке
H	Допуск центрирования плёнки в MD впереди и сзади
I	Допуск центрирования плёнки вверху

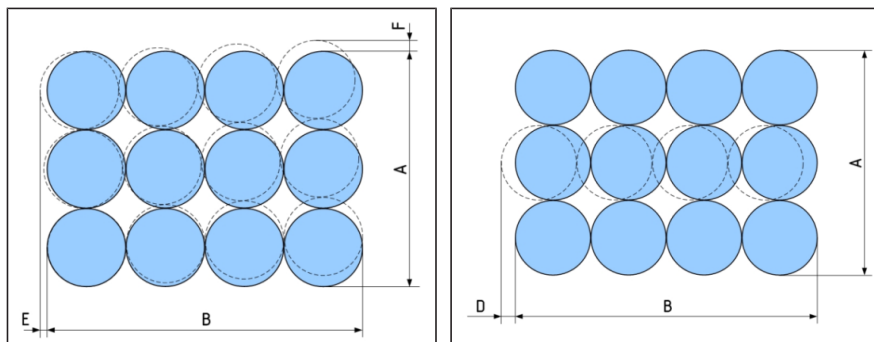
Независимо от расчёта минимальное значение каждого допуска составляет 5 мм.

Допуски действительны исключительно при эксплуатации машины в рамках её спецификации во взаимодействии с объектами заказчика, которые соответствуют спецификации KRONES. В частности, плёнка в соответствии со спецификацией плёнки фирмы KRONES и с KRONES-чертежом плёнки.

Переменная	D	E	F	G	H	I
Допуск	A x 0,025	A x 0,025	B x 0,025	A x 0,1	C x 0,1	A x 0,1



MD = направление перемещения в машине, CD = поперёк к направлению перемещения в машине



Дополнительно действует следующее:

- Пакеты настолько прочные и стабильные, что при переноске пакетов за предусмотренные для этого вспомогательные средства, ни одного сосуда не будет потеряно.
- С точки зрения стабильности и геометрии, пакеты могут подвергаться обработке на последующих стадиях обработки (транспортировка, участки затора-накопления, укладка на поддоны).

Количество отказов согласно договора.